

TORRES DE ILUMINACIÓN

**III EL**



DIN en ISO 9001:2000

| Descripción   | Métrico                  | Imperial                   |
|---|--------------------------|----------------------------|
| Largo x ancho x alto (modelo ancho)   | 3.886 x 1.220 x 1.600 mm | 153 x 48 x 63 in           |
| Peso de operaciOn   | 815 kg                   | 1.800 lb                   |
| de transporte (con embalaje)  | 717 kg                   | 1.580 lb                   |
| Altura máxima de la torre   | 9 m                      | 30 ft                      |
| Nivel de ruido a plena carga (dB(A) a 7 m)                                      | 71 dB(A)                 | 71 dB(A)                   |
| Salida  | 6 kW                     | 6 PS                       |
| TensiOn   | 120 V                    | 120 V                      |
| Amperaje @  | 120/240 V                | 50 A 50 A                  |
| Frecuencia  | 60 Hz                    | 60 Hz                      |
| Potencia absorbida  | 1,0 kW                   | 1,0 hp                     |
| RegulaciOn de voltaje sin carga a plena carga +/- 5 %                           |                          | +/- 5 %                    |
| Tipo de luz   | 4 x 1.000 W              | 4 x 1.000 W                |
| Intensidad de luz (Niveles de iluminaciOn recomendadas por la "IES" de los EUA) | 30.400 @ 5,4 lumens m2   | 5-7 @ ,5 footcandles Acres |
| Aislamiento del generador   | H H                      |                            |
| Velocidad   | 1.800 1/min              | 1.800 rpm                  |
| Generador tipo  | Sin escobillas           |                            |
| Tipo de motor   | Lombardini, diesel       |                            |
| Max. Potencia @ velocidad*  | 10 kW a 1800 rpm         | 13.4 hp at 1800 rpm        |
| Cilindrada  | 916 cm <sup>3</sup>      | 56 in <sup>3</sup>         |
| EspecificaciOn del grado de energla   | ISO 3046 1FN             |                            |
| Capacidad tanque de combustible   | 114 l                    | 30 US gal                  |
| Consumo de combustible  | 1,67 l/h                 | 0,44 US gal/h              |

Las especificaciones pueden variar debido a continuos desarrollos de los productos.  
\*La potencia de salida real puede variar segUn las condiciones de uso especifico.

CARACTERISTICAS V VENTAJAS

- La unidad de alumbrado elÍptica entrega una luz difusa y pareja sin deslumbrar. Para máxima comodidad las luces podrán ser ajustadas manualmente sin requerir para ello el uso de herramientas.
- Las puertas de plástico están equipadas con cerraduras y son resistentes a impactos. Las puertas de gran tamaño brindan además máximo acceso para mayor comodidad durante trabajos de mantenimiento o servicio.
- Cuatro gatos (pescantes) de soporte permiten nivelar la torre con facilidad, garantizan una gran estabilidad en terrenos irregulares además de una estabilidad superior frente a vientos.
- El malacate (cabrestante) montado al pié del mástil puede ser girado sin que el operario tenga que agacharse, ofreciendo de este modo máxima ergonomía y comodidad de operación. Algunos modelos se caracterizan por estar equipados con malacates eléctricos para un montaje rápido.
- El bastidor tipo trineo con su cuba estampada tiene un espesor en la parte inferior de 3.5 mm, ofreciendo una gran resistencia y una protección total frente a impactos y escombros.
- Un tanque de combustible de gran capacidad permite que el equipo entregue 68 horas continuas de marcha e iluminación.
- El remolque completamente equipado para el uso en la vía publica se caracteriza por tener un enganche esférico de 2 pulgadas para el acople, cubiertas de 13 pulgadas, 4 puntos de amarre para el transporte, iluminación de acuerdo a las normas del Departamento de Transporte, número de identificación del vehículo y cadenas.
- El fiable motor Diesel de viene equipado con una bujia de precalentamiento para una larga vida útil y arranques más fáciles en épocas frías.